

कार्यकारिणी संक्षेप

१. परिचय

मेसर्स इंडसिल हायड्रो पॉवर अॅण्ड मॅग्नाज लिमिटेड यह सिस्टर कनसर्न ऑफ मेसर्स इंडसिल एनर्जी अॅण्ड इलेक्ट्रोकेमिकल लिमिटेड है। इनका प्लांट उरला इंडस्ट्रीयल इस्टेट रायपूर मे स्थित है, जो की छत्तीसगढ मे है। यह कंपनी फेरोअलाइज का निर्माण करती है। आज स्टील और स्टेनलेस स्टील इंडस्ट्रीज मे जबरदस्त उछाल होने की वजह से कंपनी की कोर प्रॉडक्ट को भी अच्छी डीमांड है। आज की तारीख मे कंपनी के पास यह डिमांड पूरी करने के लिए जो स्टैंडर्ड अरेंजमेंट चाहिए वह नही होने की वजह से कंपनी मेसर्स इंडसिल हायड्रो पॉवर अॅण्ड मॅग्नाज लिमिटेड २ X ६ एमव्हीए कॅथोसिटी मल्टीप्रॉडक्ट टाईप फेरोअलाइज का प्लांट फरनेस सहित पथारा व्हीलेज, बमेतारा तहसिल, डिस्ट्रीक्ट दुर्ग मे स्थापित करना चाहती है।

इस प्रकार इआयए नोटीफिकेशन एसओ नं. १५३३ जो की १४ सितंबर २००६ के तहत और इनके सुधारणा के अंतर्गत यह प्रस्तावित प्रोजेक्ट/ एक्टीव्हिटी ३(अ) मेटलरजीकल इंडस्ट्रीज (फेरो व नॉन फेरो) और कॅटेगरी (अ)- प्राथमिक मेटलर्जीकल उद्योग मे सभी प्रोजेक्टस को पर्यावरण क्लीअरन्स विशेषज्ञ एप्रेझल कमीटी (ईएसी), (एमओईएफ), नई दिल्ली से प्रमाणित करणा अनिवार्य है। इंडसिल कंपनी ने पहले ही (टीओआर) प्राप्त करने हेतु (इएसी) मे आवेदन किया है। फॉर्म नं.१ के तहत यह आवेदन किया है।

यह आवेदन (इएसी) के चौदवे मिटींग मे (इएसी-१) (उद्योग) जो कि सितंबर २३ से २५ तक २०१० मे (टीओआर) और सविस्तर (इआयए) अभ्यास तथा सर्वेक्षण (इआयए) सक्च्युलर दि. १४ २००६ के अंतर्गत किया है। माननीय (इओसी) ने (टीओआर) व्हाईड लेटर नं. जे ११०११/ ३७८/२०१०-आयए- II (I) दिनांक २० आक्टोबर २०१० को सम्मत किया है।

२. प्रस्तावित योजना का प्रारूप व प्रारूप विवरण

प्रस्तावित फेरोअलाइज उत्पादन कारखाना २ X ६ एमव्हीए सबमर्ज्ड इलेक्ट्रीक आर्क फरनेस जो हाईकार्बन तथा मध्यम ग्रेड कार्बन सिल्को मॅग्नीज बनाएगी। इंडसिल कंपनी लिमिटेडने करार के तहत यह काम मेसर्स सुषमा असोसिएटस हैद्राबाद को अपनी और से कार्यान्वित करने दिया है। मे. सुषमा असो. मेन कम्पोनन्टस तथा ट्रंकी बेसिस पर फेरो अलाइज का उत्पादन करेगी।

उपरोक्त प्रस्तावित योजना का विस्तृत विवरण टेबल नं. २.१ मे दिया है। प्रस्तावित स्थान परियोजना विवरण २.२ मे दिया है। तांत्रिक विवरण २.३ टेबल मे दिया है।

टेबल २.१

क्रं.	प्रोजेक्ट का विवरण	क्षमता
	फेरोअलाइज (हाईकार्बन ओर मध्यम ग्रेड कार्बन सिल्को	३०४०० टीपीए

	मॅग्नीज- सबमर्ज्ड इलेक्ट्रीक आर्क फरनेस (२ X ६ एमव्हीए)	
--	---	--

टेबल २.२
प्रस्तावित उद्योग का स्थायी विवरण

मृदा का प्रकार	सिल्टी क्ले
ग्राउंड एलिवेशन	२७० मी. अबॉव्ह एम.एस.एल
उपलब्ध भूमी	४.८७ हेक्टर(१२.०३) एकर
परियोजना की लागत	२२०० लाख
जल की आवश्यकता	१०० के एल डी
प्रदुषित जल उत्पादन	६ क्युबिक मि./दिन
टोपो शिट नं.	६४ जी/१०
अक्षांश और देशांतर	81° 36' 47" , 21° 39' 34"
निकटतम शहर	दुर्ग ७० कि.मि. एस.ई. दिश
भुकंपीय संवेदनशिल क्षेत्र	भुकंप झोन-11 (निम्न तथा मध्यम)
निकटतम रेल्वे स्टेशन	दुर्ग ७० कि. मि.
निकटतम हायवे	एनएच १२ ए १ की दक्षिण की ओर
निकटतम एयरपोर्ट	रायपूर -८० की. मी.
निकटतम रिक्कर	सेवनाथ रिक्कर ३ कि.मी.

टेबल २.३
परियोजना का तांत्रिक विवरण

फेरोअलाइज	-
फरनेस की क्षमता	२ X ६ एमव्हीए
उत्पाद	फेरोअलाइज हाईकार्बन सिलीकॉन मॅग्नीज तथा मध्यम कार्बन सिलीकॉन मॅग्नीज

फरनेस का प्रकार	लो हूड अर्धआच्छादीत, सबमर्जड इलेक्ट्रीक फरनेस
अधिकतम तापमान	१२०० से १३०० डीग्री से.
पर्या. निर्धारण सयंत्र	बैंग फिल्टर अण्ड हीट एक्सचेंजर
कुर्लींग यंत्रणा	तांबे की ट्युबस (अंतर्गत जलतापमान ३५ से ४० डीग्री से. बाहरी तापमान ४५ से ५० डीग्री से.)
ओनर्स इंजिनर्स	मे. सुषमा असो. हैद्राबाद

३.प्रारंभिक आवश्यकताए

३.१ भुमी

प्रायोजित भुमी पुरी तरह प्रायक्टे तथा १२.०३ एकर है तथा ग्रीन बेल्ड ४ एकर।

३.२ कच्चा माल

प्रमुख कच्चा माल जिसकी उत्पादनमे आवश्यक है वह मॅग्नीज ओर कार्बन रिड्युसर, डोलामाईट, क्वॉर्ट्झ तथा कार्बन इलेक्ट्रोड पेस्ट जो की फेरो अलाइज युनिट मे अनिवार्य है।इनका विवरण ३.२.१ मे दिया है

टेबल नं. ३.२.१

कच्चे माल का विवरण

प्लांट	कच्चा माल	क्षमता	स्रोत
फेरोअलाइज प्लांट	मॅग्नीज ओर	७६००० टीपीए	बरबिल, उडीसा और बलघा, मध्यप्रदेश
	कार्बन रिड्युसर	२१२८० टीपीए	नजदीकी कोल युनिटस
	डोलामाईट	६१२० टीपीए	बरदावार (चांपा के नजदीक)
	क्वार्ट्झ	३०४०	डी रायगढ, छत्तीसगढ
नोट. उपरोक्त सब कच्चा माल ट्रक से आयेगा जो जी. ओ.आय के नवीनतम स्टॅन्डर्डस का पालन करेगा।			

३.३ जल

प्रस्तावित उद्योग के लिए जल की व्यवस्था कंपनी की अपनी जगह मे बोरवेल के जरीए की जाएगी जिसके लिए स्टेट ग्राउंड वॉटर/ सेंट्रल ग्राउंड वाटर बोर्ड से प्रमाणपत्र प्राप्त किया जाएगा इसका विवरण टेबल क्रं. ३.३.१ मे दिया है।

३.३.१ टेबल

जल की आपूर्ति का विवरण

क्रं.	विवरण	क्षमता	स्रोत
१	कुलींग के लिए	८० मिटर क्युब/दिन	बोरवेल प्लांट के परिसर में
२	घरेलू	१० मिटर क्युब/दिन	
३	गार्डनिंग	१० मिटर क्युब/दिन	
	टोटल	१००	

३.४ उर्जा लागत

उपरोक्त उत्पाद के लिए बिजली का निर्माण प्रस्तावित कोयलेसे किया जाएगा जिसका विवरण ३.४.१ में है।

टेबल नं. ३.४.१

प्लांट	पॉवर की आवश्यकता	स्रोत
फेरोअलाइज प्लांट	१५ एम डबल्यु	सीएसइबी, इमरजंसी डीजीसेट कॅपेसिटी ५०० के व्हीए
टोटल	१५ एम डबल्यु	

३.५ मानव शक्ती की आवश्यकता

उपरोक्त उत्पाद के लिए मनुष्यबल आसपास के गावों से नियुक्त किये जाएंगे। सक्षम मनुष्य बल के अभाव में और नजदिक गावों से रोजगार मिलेगा। इसका विवरण ३.५.१ में दिया है।

टेबल ३.५.१

मनुष्य बल का विवरण

प्लांट	नियमित	क्वांट्रक्ट	स्रोत
फेरोअलाइज प्लांट	५०	७०	लोकल गावों से तथा आसपास के गावों से।
संपूर्ण	५०	७०	

४. पर्यावरणीय स्थितीका (न्यूनतम) विवरण

४.१ मटेरिअलॉजी

उत्पाद स्थानपर गर्मी के दिनों में सर्वेक्षण किया गया, जिसमें पाया की हवा की दिशा पश्चिम की दिशा से प्रमुखता से है। इसके अलावा दक्षिण पश्चिम और उत्तर पश्चिम से गर्मी में हवा का बहाव है। सामान्य स्थिति ६.६२ प्रतिशत बरकरार रहती है। सामान्य तौर पर हवा का प्रवाह मार्च-एप्रिल २०१० में २.१४ मी./से. रहा है।

४.२ ॲम्बीअन्ट एअर क्वालिटी

(एएक्युएम) तकरीबन दस जगह पर किया गया जिसका पेरिफेरल के.एम. दस के.एम., उत्पाद क्षेत्र से आता है। एएक्यु लोकेशन्स निचे के तरफ हवा की स्पीड, क्रॉस वींड स्पीड, तथा अपविंड दिशाओं में किया गया जिसका विवरण एएक्यु लेवल्स के अनुसार टेबल ४.२.१ में दिया है।

टेबल ४.२.१

ॲम्बीअन्ट वायु की गुणवत्ता उत्पाद क्षेत्र और आसपास

क्रं.	पॅरामिटर	न्यूनतम	अधिकतम	सीपीसीबी मर्यादा
१	एसपीएम	६६	१४८	-
२	आरपीएम पीएम २.५ मायक्रॉन	१३	३२	६०
३	पीएम १० मायक्रॉन	२५	५५	१००
४	सल्फरडायआक्साईड	६.१	१२.१	८०
५	ऑक्साईड्स ऑफ नायट्रोजन	६.०	१८.२	८०
६	ओझोन	बीडीएल	बीडीएल	१००
७	बेन्झीन	बीडीएल	बीडीएल	०५

* एसपीएम के लिए कोई स्टैंडर्ड नहीं

४.३ उत्पाद क्षेत्र का ध्वनीस्तर

बेसलाईन नॉईस लेबल्स करीब दस आस - पास ध्वनीस्तर का परिक्षण किया गया जो रिहायशी मर्यादा के अंदर पायी गई।

४.४ जलगुणवत्ता

भूजल नमूना दस अलग अलग स्थानों से तथा सरफेस वाटर सैंपल दो जगह से कलेक्ट किये जिसका विवरण निचे दिया है।

भूजल गुणवत्ता निरीक्षण

१) पीएच ऑफ जल ७.२ से ७.५२ के बिच रहा

- २) टीडीएस १७८ मि.ग्रॅ. १ लीटर के लिए से २५० मि.ग्रॅ. १ लीटर पाया गया
- ३) क्लोराईड लिमिट २२ मि. ग्रॅ. १ लीटर के लिए से ४० मि.ग्रॅ.१ लीटर पाया गया
- ४) फ्लोराईड व्हॅलुज की रेंज ०.१० मि.ग्रॅ. १ लीटर के लिए से ०.२२ मि.ग्रॅ. १ लीटर के लिए पाया गया

सतह जल की गुणवत्ता- निरीक्षण

- १) पीएच ७.६से ७.६ तक
- २) टीडीएस १८२ मि.ग्रॅ. एक लीटर के लिए से १६० मि. ग्रॅ. प्रतिलिटर रहा
- ३) फ्लोराईड ०.४ मि.ग्रॅ. प्रतिलिटर से १६० मि.ग्रॅ. प्रतिलिटर रहा
- ४) जल की हार्डनेस ६७ मि.ग्रॅ. प्रतिलिटर से १०२ मि.ग्रॅ. प्रतिलिटर
- ५) संपूर्ण क्लोरिन १८ मि.ग्रॅ. प्रतिलिटर से ३६ मि.ग्रॅ. प्रतिलिटर रहा

४.५ मट्टी की गुणवत्ता

मट्टी के सैंपल प्रायोजित जगह के आसपास तथा ८ भिन्न जगह और भिन्न स्तर से लिए गये और उसका निरीक्षण किया गया।

४.५.१

- अ) अधिकतम जगह की मिट्टी काली तथा ब्राउन रंग की थी
- ब) इस मिट्टी का पीएच साधारणतः ७.२ से ७.५ रहा थोडा साल्टी टेस्ट
- क) नायट्रोजन की मात्रा ५६३ से ६०० कि.ग्रॅ. प्रतिहेक्टर रही
- ड) फॉस्फरस की मात्रा ४५ से ५० कि.ग्रॅ. प्रतिहेक्टर रही
- इ) पोटेशियम की मात्रा ११४ से १५० कि.ग्रॅ. प्रतिहेक्टर रही

४.६ पर्यावरणीय संवेदनशील क्षेत्र

परियोजना क्षेत्र के १५ कि.मी. के परिसर मे पर्यावरणीय संवेदनशील क्षेत्रों के खोज हेतु अध्ययन किया गया उसमे यह पता चला की परियोजना क्षेत्र के १५ कि.मी. क्षेत्र मे कोई भी अभ्यारण्य तथा प्रस्तावित प्राणी स्थलांतरण मार्ग नहीं है।

क्रं.	विवरण	१५ कि.मी. के उत्पाद क्षेत्र के अंदर अस्तित्व
१	अभ्यारण्य	नहीं
२	हाथी/ शेर	नहीं
३	स्थलांतरण मार्ग	नहीं

५. प्रस्तावित परियोजना का पर्यावरणपर प्रभाव

प्रस्तावित उर्जा निर्माण प्लांट पर्यावरण को दो विभागो मे प्रभावित करेगा

१) निर्माण कार्य के दौरान

२) कार्यान्वयन के दौरान

५.१ निर्माण कार्य के दौरान का प्रभाव

एसपीएम, आरपीएम (पीएम १० तथा पीएम २.५) एसओटू, एनओएक्स तथा सीओका प्रमाण निर्माण कार्य तथा वाहनोका आवागमन सहित प्रभाव तत्कालिन तथा उत्पाद क्षेत्र के भितर रहेगा।

५.२ हवा के गुणवत्ता पर प्रभाव

प्रमुख कच्चा माल प्रस्तावित उत्पाद क्षेत्र के लिए कार्बन रिड्यूसर, डोलामाईट, क्वार्ट्ज तथा कार्बन इलेक्ट्रोडपेस्ट पर निर्भर है। जिसमे फेरोअलाई का निर्माण भी अंतर्भूत है। इसमे ५०० केव्हीए का डिज़ेल संयंत्र शामिल है। प्रमुख हवा का पर्यावरण संतुलन निम्न लिखित रूपसे (उत्पाद क्षेत्रसे होने वाला)

१) पार्टिक्युलेट मॅटर पीएम १०

२) सल्फरडायऑक्साइड

३) नायट्रोजन के ऑक्साइडस

टेबल ५.२.१

स्टॅक तथा एमिशन का विवरण (प्रस्तावित उद्योग का)

विवरण	युनिटस	फेरोअलाईज	डीजी संयंत्र
उत्पादन क्षमता	-	२ X ६ एमव्हीए	५०० केव्हीए
इंधन आवश्यकता	टीपीडी	-	६० लि./अवर
स्टॅक लंबाई	एम	३०	१०
स्टॅक डायमिटर	एम	२.०	०.५
फ्लू गॅस तापमान	० डी.से.	१५०	१३५
फ्लू गॅस वेलासिटी	मिटर/से.	१८	१५
सल्फर की मात्रा	प्रतिशत	-	०.०५
एसपीएम फ्लू	गॅस/से.	०.१८	-
सल्फरडायऑक्साइड फ्लू	गॅस/से.	-	०.१५
नायट्रोजन के ऑक्साइडस	गॅस/से.	-	०.०८

उपरोक्त एमिशन विवरण तथा पर्यावरण संबंध अनुसंधान केंद्र से मिला विवरण इनका अध्ययन करने के बाद इन गैसेस के फ्लू की तीव्रता का अनुमान किया जा सकता है। इसका अनुमान निम्न लिखित, जैसे जिएलसीएस यूएसइपीए से प्रमाणित आयएससीएसटी ३ मॉडल का प्रयोग कर उत्पादन शुरू होने के बाद इनका प्रभाव कैसे रहेगा यह नीचे दिये टेबल ५.२.२ में अधोरेखित किया है।

टेबल ५.२.२

उत्पादन शुरू होने के बाद परिस्थिती: मायक्रोग्रैम/मि. क्युब

विवरण	पर्टीक्युलेट मॅटर पीएम	सल्फरडायऑक्साईड	नायट्रोजन के आक्साईडस
	१०		
बेसलाईन स्थिती	५५.०	१२.१	१८.२
अनुमानित स्थिती	०.३८	१.७६	०.६५
कुल स्थिती जोड	५५.३८	१३.८६	१६.१५
एमओइएफ/सीपीसीबी स्टैंडर्ड	१००	८०	८०

अनुमानित स्थिती का विवरण ५.२.२ के लिए बेसलाईन स्थिती में जोड दिया है। उत्पादन शुरू होने बाद की स्थिती ५.२.२ में निर्देशित, सिपीसीबी मर्यादा के काफी भितर है।

५.२.२ जल की स्थिती पर प्रभाव

प्रस्तावित परियोजना के लिए हररोज ग्राउंड वाटर रिसोर्स है। ६ मिटर क्युब/दिन प्रदुषित पाणी का अनुमान किया है। तथा यह प्रतिदिन १०० फिसदी रिसायकल कर इसपर पर्यावरणीय प्रक्रिया करने के बाद ग्रिन बेल्ट में इरीगेशन के लिए (प्लांट के भितर) उपयोग में लाया जाएगा।

५.२.३

स्लैंग जनरेशन तथा उसका प्रभाव

प्रस्तावित परियोजना से (फेरोअलाईज) १५१०० टीपीए तयार होगा यह भूमी स्तर बढ़ाने, बिल्डींग का बांधकाम वॉलबाउंडरी तथा टाईल्स के उत्पादन के लिए उपयोग में आएगा

५.२.४

मिट्टी के गुणवत्ता पर प्रभाव

प्रस्तावित परियोजना के अंतर्गत जो भी जल प्रक्रियान्वीत होकर निकलेगा वह परियोजना क्षेत्र के भितर ही रहनेसे मिट्टी की गुणवत्ता पर कोई असर नहीं पड़ेगा प्रक्रियान्वीत जल उत्पाद क्षेत्र से या

घरेलू जल प्लांट में ही प्रक्रिया देकर पुनः उसका रिसायकलींग करके इस उत्पादन क्षेत्र से निकलने वाले पाणी से मिट्टी के गुणवत्ता पर कम से कम प्रभाव करेगा।

५.२.५

जैविक वातावरणपर प्रभाव

प्रस्तावित परियोजना कार्यान्वित होने के बाद वनस्पती तथा अन्य जैविक वातावरणपर कमसे कम प्रभाव करेगा।

५.२.६

सामाजिक एवम आर्थिक प्रभाव

इस प्रस्तावित उत्पादन का प्रभाव समीक्ष रहेगा इनकी सुची निम्नलिखित है।

- १) रोजगार बढ़ोतरी रोजगार वालों को बाहरी क्षेत्र में नहीं जाना होगा
 - २) रोजगार में बढ़ोतरी होगी
 - ३) इस उत्पादसे ग्राहकों को ज्यादा खर्च देना पड़ेगा जो की स्वदेशी उत्पाद को मिलेगा तथा जगह की कीमते बढ़ेगी किराये पर मकान लेना मंहगा तथा कामगार की रोजी बढ़ेगी इस उत्पाद से इलाके में सामाजिक एवम सांस्कृतिक वातावरण अच्छा होगा
 - ४) ट्रांसपोर्ट, दूरसंचार, आरोग्य एवम शिक्षण व्यवस्था अच्छी होगी
 - ५) रोजगार में बढ़ोतरी के साथ साथ व्यापारिक एवम औद्योगिक तथा कामगार संपन्नता आएगी
- इस तरह कुल मिलाकर सामाजिक एवम आर्थिक दृष्टीसे समृद्धी अपेक्षित है

५.२.७ आरोग्य पर प्रभाव

हवा जल तथा ध्वनी प्रदुषण प्रक्रिया करने के बाद निर्धारित प्रमाण को परिमाणित सिमा के भितर रखने से इसका प्रभाव सामान्यतः आरोग्य पर नगण्य रूप से रहेगा। किसी असाधारण स्थिती को निपटने के लिए पर्यावरण प्रबंधन तथा इमरजंसी रेडिनेस प्लान कंपनी के लिए निर्धारित किये जाएंगे और उसे अमल किया जाएगा। अंततः इससे आरोग्य कि स्थिती बरकरार रहेगी

६. पर्यावरणीय प्रबंधन योजना

६.१ हवा गुणवत्ता प्रबंधन

- १) डस्ट पार्टिक्युलेट फ्ल्यू गॅस-जो चिमणी द्वारा वातावरण में जाएगा
- २) सल्फर डायऑक्साईड जो फ्ल्यू गॅस में रहेगा
- ३) नायट्रोजन ऑक्साईडस जो फ्ल्यू गॅस में रहेगा
- ४) डस्ट पार्टीकल जो की कच्चा माल हैंडलींग से जो फ्ल्यू गॅस में रहेगा

डस्ट का प्रभाव नष्ट करने के लिए जो कि इलेक्ट्रीक फरनेस से जनरेट होगा उसे प्रमाण मे रखने के लिए (एमओइएफ स्टैंडर्डस ५० मि.ग्रं./N मिटर क्युब) सायक्लोन एवम बैग फिल्टरस का उपयोग करने का सुझाव है। सल्फरडायऑक्साईड तथा नायट्रोजन के ऑक्साईडस का प्रभाव, प्रमाणित रखने के लिए एमओइएफ मार्गदर्शक तत्वोका सुझाव प्रस्तावित परियोजना को दिया है। प्रस्तावित परियोजना से निम्नलिखित हवा का प्रदुषण करने वाले वायु इस प्रकार है।

६.२ जल गुणवत्ता प्रबंधन

क्लोज वॉटर रिसायकल कुलींग का सुझाव है जिससे प्रदुषित जल घरेलु उपयोग तथा फ्लोर वॉशिंगसे निकलेगा। प्रस्तुत विषय का प्रदुषण युक्त जल तथा उर्वरित जल का विवरण ६.२.१ टेबल मे दिया है।

टेबल ६.२.१

जल का विवरण- मि. क्युब/ दिन

विवरण	रॉवाटर	वेस्ट वॉटर	लॉस	डीसचार्ज
कुलींग के लिए	८०	-	८०	इटीपी/रीयुझ
घरेलू पाणी तथा फ्लोरवॉशिंग	१०	६	४	एसटीपी/जीबी
गार्डनिंग	१०	-	१०	-
टोटल	१००	६	९४	

६.३ सॉलीड वेस्ट निर्माण

क्रमांक	विषय	क्षमता एमटीपीए	रिमार्क
१	स्लॉग	१५१००	लैंड फिल्लींग तथा टाईल्स उत्पादन

६.४ ध्वनी क्षमता प्रबंधन

एक संयंत्र के निर्माण का प्रस्ताव है। जो ८५ डिबी (ए) अम्बीअंट ध्वनी क्षमता निर्धारित करेगा यह ओएसएचए रेग्युलेशन्स को ध्यान मे रखकर किया है।

६.५ स्टॉर्म वॉटर प्रबंधन

सुयोग्य ड्रेनेज प्रणाली का सुचारू रूपसे संचारण करने का प्रबंध किया है। यहा सावधानता से जल के सुयोजित बहाव का ध्यान रखा है।

७. पर्यावरण संचालन

७.१ स्टैंक गैस संचालन

स्टैंक गैस का संचालन इस प्रकार से किया है की स्टैंक गैस संचालन संयंत्र सल्फरडायऑक्साइड, नायट्रोजन के ऑक्साइडस तथा पर्टीक्युलेट (घन) पदार्थ नियमित रूपसे नियंत्रित किये जाएंगे

७.२ अॅम्बीअंट हवा गुणवत्ता संचालन

एसपीएम, आरपीएम (पीएम १० और पीएम २.५) सल्फरडायऑक्साइड, नायट्रोजन के ऑक्साइडस इनका अॅम्बीअंट एअर गुणवत्ता संचालन नियमित रूपसे किया जाएगा ताकि स्टेट पोल्युशन कंट्रोल बोर्ड के नियमों का उल्लंघन ना हो।

७.३ अन्य पदार्थ संचालन

भूमी जलस्तर सखोल जलस्तर इनकी गुणवत्ता तथा प्रक्रियान्वित जल ध्वनी क्षमता नियंत्रणपर पुरा ध्यान नियमित रूपसे रखा जाएगा जिसका विस्तृत विवरण पीसीबी, एमओइएफ, जीओआय को दिया जाएगा।

८.० वित्तीय समायोजन इएमपी के लिए

प्रस्तुत कंपनी के प्रबंधनने पर्यावरण निर्धारण क्षमता का सुनिश्चित पालन के लिए आर्थिक समायोजन किया है। तथा पर्यावरण की रक्षा तथा सुरक्षा के अंतर्गत भी निवेश का प्रावधान है। इसकी प्रस्तावित लागत तथा पर्यावरण सुचारू संचालन का पुरा विवरण निचे टेबल मे प्रस्तुत किया है। इसमे स्थायी व रिकरिंग दोनो का प्रावधान है।

टेबल ८.१

वित्तीय प्रबंधन पर्यावरण निर्धारण तथा संचालन

क्रं.	विवरण	स्थायी लागत रूपये लाखो मे	रिकरिंग लागत रूपये लाखो मे
१	फेरोअलार्जिज युनिट बैग फिल्टर- डी डस्टिंग प्रणाली	१५०	१५
२	एसटीपी, रेन वॉटर हारवेस्टिंग स्टॉर्म वाटर ड्रेन इत्यादी	४०	५
३	ग्रीनबेल्ट डेवलपमेंट और अन्य	१०	-

	टोटल	२००	२०
--	------	-----	----

नोट: इस तरह कैपिटल कॉस्ट ऑफ प्रोजेक्ट कुल २२०० लाख रुपये होगी

६.० पर्यावरण प्रबंधन के अंतर्गत ऑर्गनायझेशनल सेट अप

कार्यकारी अभियंता पर्यावरण विभाग नियंत्रण के तहत कार्य करेगा। उपरोक्त अभियंता सीधे तौर पर पर्यावरण संबंधी सभी मार्गदर्शक तत्वों का पालन करेगा तथा पूरी तरह से जिम्मेदार रहेगा। इनका रिपोर्टिंग अधिकार अभियंता (पर्यावरण) तथा मुख्य अभियंता (ओ एंड एम) पर्यावरणीय विभाग में पर्यावरण अभियांत्रिकी तथा पर्यावरण रसायनशास्त्र ग्रुप कार्यरत रहेगा अस्तित्वान्वित पर्यावरण प्रबंधन टिम इस प्रबंधन के लिए जिम्मेदार है।